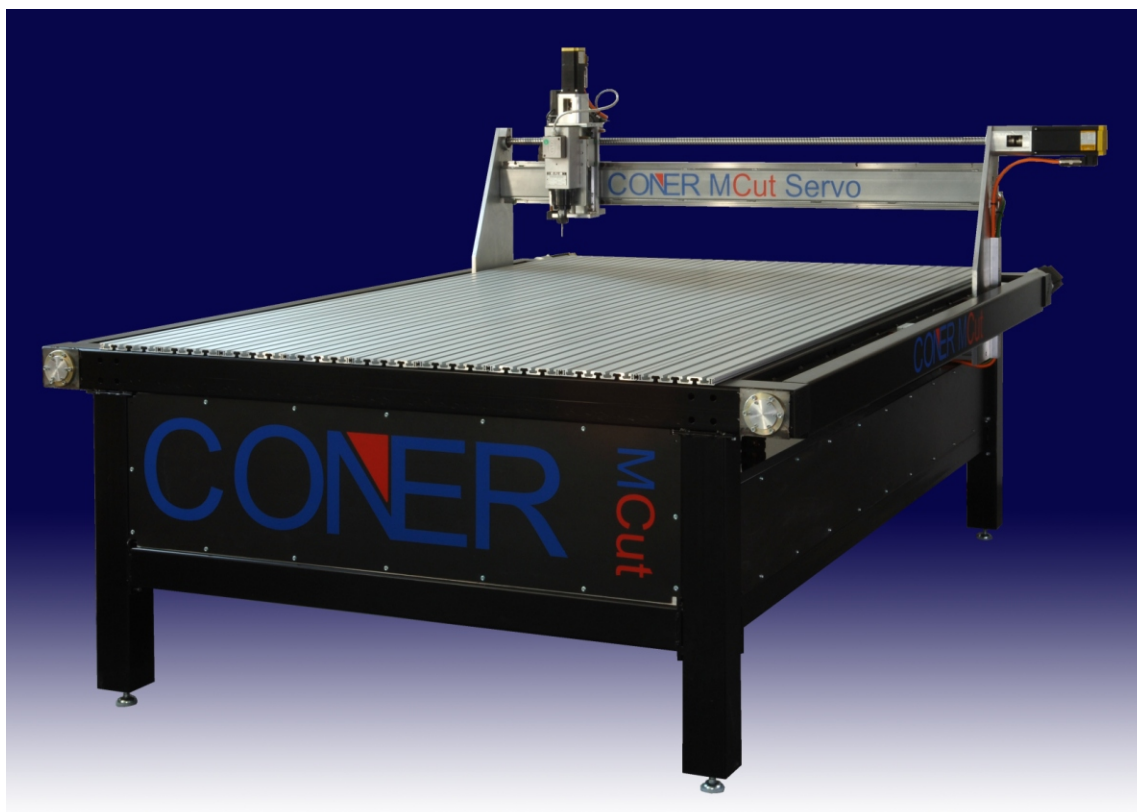


CONER

Ploter Frezujący CNC MCut Servo



Ploter **CNC MCut Servo** został opracowany z myślą o szerokiej rzeszy klientów potrzebujących obrabiać różnego rodzaju twarde materiały z dużą prędkością przy zachowaniu dużych dokładności.

Ploter frezujący **CNC MCut Servo** jest wykonany z zamkniętych profili stalowych w technologii spawanych modułów. Wszystkie moduły są obrabiane współpłaszczyznowo co daje bardzo dokładne spasowanie wszystkich montowanych na konstrukcji elementów, odpowiedzialnych za precyzyjne działanie plotera. Napęd zrealizowany został za pomocą bezluzowych śrub szlifowanych połączonych za pomocą sprzęgieł Oldhama z wysokiej klasy bezszczotkowymi serwo silnikami prądu przemiennego. Przeniesienie momentu obrotowego na ruch liniowy odbywa się za pomocą trzybiegowych bezluzowych nakrętek kulowych. Układ jezdny zrealizowany jest na bezluzowych prowadnicach trapezowych. Wszystkie te rozwiązania pozwoliły nam osiągnąć doskonałą precyzję obróbki przy wysokich posuwach roboczych.

MCut Servo

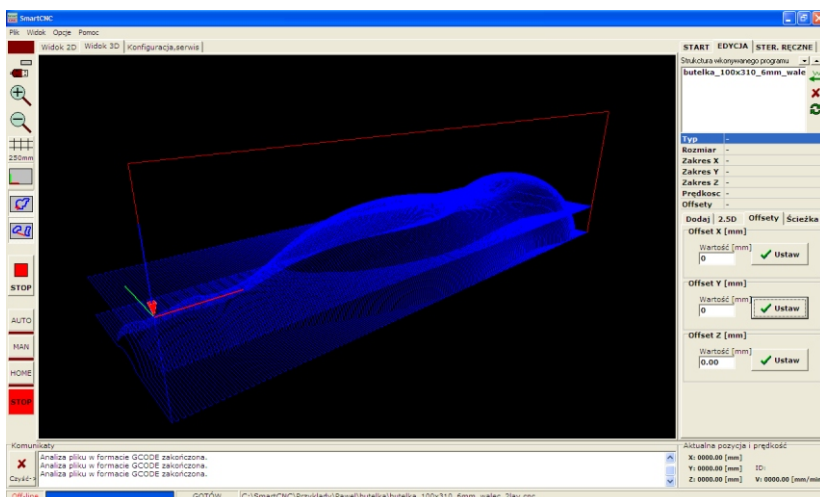
CONER

Sterowanie

3 osiowa kontrola ruchu oparta jest na wielozadaniowym 32 bitowym 120MHz procesorze sygnałowym z wbudowaną interpolacją liniową, kołową, heliakalną i tangensoidalną. Współpracuje on bezpośrednio z cyfrowymi serwonapędami AC dla każdej z osi. Serwonapęd każdej z osi pracuje w zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego z enkoderami o rozdzielczości 10.000 impulsów na obrót.

Oprogramowanie - funkcje

- Wyglądanie ruchów składanych z odcinków
- Automatyczne bazowanie maszyny
- Dynamiczna zmiana prędkości podczas wykonywania zadania
- Podgląd i wizualizacja aktualnego położenia narzędzia
- Symulacja ze zmienną prędkością
- Sterowanie manualne
- Obsługa plików HPGL, DXF, G-CODE (również z poziomu oprogramowania)
- Regulacja prędkością obrotową wrzeciona z poziomu oprogramowania
- Komunikacja: USB



Typ		MCut Servo 1010	MCut Servo 1015	MCut Servo 1520	MCut Servo 1530	MCut Servo 2030
Obszar pracy	[mm]	1000x1000	1000x1500	1500x2000	1500x3000	2000x3000
Dokładność/powtarzalność	[mm]	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Zakres roboczy osi Z	[mm]	150	150	150	150	150
Prześwit osi Z	[mm]	180	180	180	180	180
Wysokość stołu	[mm]	900	900	900	900	900
Prędkość przestawcza	[mm/min]	8000	8000	8000	8000	8000
Prędkość robocza	[mm/min]	3000	3000	3000	3000	3000
Rozdzielczość programowa	[mm]	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Zasilanie		230V/16A	230V/16A	230V/16A	230V/16A	230V/16A
Cena (bez wrzeciona)						
Wrzeciono Elte 0,8kW						
Wrzeciono Elte 1,1kW						
Wrzeciono Elte 2,0kW						



ZADZWON

CONER

POLKOS
PLOTERY

P.H.U. PolKos
ul. Szajnochy 2
85-738 Bydgoszcz

+48 052 345 24 50
polkos@polkos.com.pl
www.polkos.com.pl