

 Roland

# EGX-20

## DESKTOP ENGRAVER

Po prostu doskonała



# Zaprojektowana by inspirować

**EGX-20**  
DESKTOP ENGRAVER

Dzięki nowej maszynie grawerującej firmy Roland niemożliwe staje się możliwe. EGX-20 to urządzenie, dzięki któremu każdy może łatwo, a zarazem profesjonalnie, grawerować teksty i grafikę wysokiej jakości, wykorzystując technikę komputerową.

Niezrównanie łatwa w obsłudze, nawet dla nieprofesjonalistów, EGX-20 zadziwi swoją użytecznością. Za jej pomocą możesz tworzyć szeroką gamę produktów grawerowanych - tabliczki z nazwiskami, różnego rodzaju napisy, znaki, obrazy, identyfikatory firmowe, pamiątki i odznaczenia oraz tablice pamiątkowe.

Niedroga w użyciu, maszyna EGX-20 jest wystarczająco mała, aby postawić ją na biurku obok komputera. Równocześnie posiada moc wystarczającą do grawerowania różnorodnych powierzchni.

Dzięki łatwej obsłudze za pomocą dżoika sterowniczego oraz panelu sterowania, urządzenie Roland EGX-20 jest użyteczne nie tylko w pracy profesjonalistów, ale i tych, którzy w sztuce grawerowania stawiają pierwsze kroki. Urządzenie EGX-20 to w pełni oprogramowana komputerowa maszyna grawerująca.

Wydajny silnik - 15000 obrotów na minutę - umożliwia łatwą i szybką obróbkę materiałów akrylowych, plastiku, drewna i metali.

Oprogramowanie Dr. Engrave posiada funkcję importu plików XLS i CSV, co umożliwia łatwe tworzenie tabliczek z numerami seryjnymi.

Oprogramowanie 3D Engrave pozwala na błyskawiczne tworzenie płaskorzeźb z plików BMP.

System AST umożliwia grawerowanie w wielu różnych materiałach. Dzięki temu możesz tworzyć dedykacje i inskrypcje na prezentach

## ● Aktywny System Kontroli Powierzchni Roland (AST - Active Surface Tracking System)

Technika AST to najnowsze osiągnięcie inżynierów firmy Roland. Jego działanie polega na badaniu powierzchni materiału poprzez pomiar jego wysokości, dzięki czemu możliwe jest automatyczne dopasowanie odpowiedniej głębokości wykonywanego nacięcia.

System ten oszczędza czas i pieniądze, umożliwiając frezowanie powierzchni wklęsłych i o nierównej strukturze bez uprzedniego testowania materiału.

### Sposób działania systemu AST

Automatyczny czujnik wysokości dołączony do końcówki wrzeczona bada wysokość materiału i steruje pozycją wrzeczona oraz narzędzia, co pozwala na dostosowanie głębokości cięcia odpowiednio do cech powierzchni materiału. Ponadto, system AST chroni grawerowaną powierzchnię przed porysowaniem. Wybór trzech różnych średnic stożka regulatora daje możliwość lepszego dopasowania do krzywizn materiału.

\*AST może nie funkcjonować na niektórych typach powierzchni (w zależności od ich kształtu)



## ● Grawerowanie szerokiej gamy materiałów

EGX-20 posiada silnik o prędkości obrotowej regulowanej płynnie w zakresie od 4000 do 15000 obr/min. Różnorodność możliwych do zastosowania narzędzi pozwala na obróbkę bardzo wielu materiałów - m.in. PCV, ABS, akrylu, drewna, wosku i żywicy. Zastosowanie dostępnych w oddzielnej sprzedaży rysików diamentowych umożliwia obróbkę metali lekkich, takich jak aluminium lub mosiądz. Dzięki podkładce mocującej, łatwo osadzić materiał przygotowany do pracy na powierzchni roboczej urządzenia.

Po wybraniu rodzaju materiału w menu programu, EGX-20 automatycznie ustala optymalne ustawienia procesu, takie jak prędkość cięcia i ścieżka przebiegu narzędzia.

## ● Oprogramowanie bogate, łatwe w obsłudze, niezawodne

Pełny pakiet oprogramowania dołączony do EGX-20 zawiera trzy programy: Dr Engrave do tworzenia małych produktów, takich jak tabliczki imienne i identyfikatory; 3D Engrave - do produkcji płaskorzeźb oraz Virtual MODELA pozwalający na symulację wyglądu obiektu przed wykonaniem cięcia.

### Dr. Engrave

- przekształca czcionki True Type systemu Windows w czcionki o obwiedni z pojedynczej linii, co pozwala uniknąć konieczności nabycia nowych, kompatybilnych z oprogramowaniem
- importuje pliki baz danych (\*.txt/csv) i automatycznie rozmieszcza ich zawartość na ekranie, co znacznie ułatwia pracę przy tworzeniu dużych ilości identyfikatorów
- daje możliwość bezpośredniego przesłania skanowanych obrazów, jak np. zdjęcia lub logo firm
- pozwala na zmniejszanie, powiększanie obiektów, dodawanie znaków graficznych i symboli oraz ich kompozycję
- umożliwia import modelu w formacie BMP i DXF



Dr. Engrave

### 3D Engrave

- umożliwia tworzenie obiektów przestrzennych (np. tekstu 3d lub płaskorzeźby) z powierzchni płaskich
- pozwala na określenie różnych głębokości cięcia dla jednego projektu, dzięki czemu można uzyskać ciekawsze efekty wizualne
- pozwala na tworzenie liter, znaków oraz kształtów wypukłych lub wklęsłych
- umożliwia import modelu w różnych formatach, m.in. DXF, PIX i BMP



3D Engrave

### Virtual MODELA

- program pozwala na symulację wyglądu gotowego obiektu jeszcze przed wykonaniem cięcia, co pozwala wyeliminować błędy frezowania i skrócić czas produkcji obiektu 3D
- umożliwia podgląd obiektu końcowego pod dowolnym kątem w przestrzeni oraz przedstawienie go w kolorze, z zastosowaniem tekstur i efektów świetlnych
- dokładnie szacuje czas potrzebny do grawerowania

## Desktop Engraver EGX-20

EGX-20 łączy w sobie moc i łatwość obsługi przy zachowaniu małych rozmiarów urządzenia: 515,2 mm x 368,3 mm x 270,6 mm. Obszar roboczy EGX-20 wynosi: 203,2 mm x 152,4 mm x 31,8 mm.







## Desktop Engraver **EGX-20** DANE TECHNICZNE

Rozmiar obszaru roboczego	220 mm x 170 mm
Dopuszczalny ciężar materiału	maks. 1 kg
Obszar cięcia	203.2 mm (X) x 152.4 mm (Y) x 31.8 mm (Z)
Prędkość cięcia	Osie XY: 0.1 - 1 mm/s, 1 - 15 mm/s Oś Z: 0.1 - 1 mm/s, 1 - 6 mm/s
Kontrola głębokości cięcia	System AST (Active Surface Tracking)
Maksymalna głębokość cięcia	Tryb cięcia 3D: 0.05 - 7 mm Tryb grawerowania: 0.05 - 1 mm
Dopuszczalne materiały do obróbki	materiały żywiczne (akryl, wosk modelarski, ABS, poliwęglan itp.), drewno i gips, laminaty grawerskie Maks. grubość: 30 mm
Rozdzielczość	0.01 mm/krok
Napęd narzędzia tnącego	12 W (silnik prądu stałego)
Prędkość obrotu narzędzia tnącego	4000 - 15000 obr./min.
Średnica narzędzia tnącego	3.175 mm
Interfejs*	Równoległy (zgodnie z normą IEEE 1284)
Zasilanie	Zasilacz Wejście: AC 100 - 240 V ± 10%, 50/60 Hz, Wyjście: DC 19 V, 2.1 A
Pobór mocy	Maks. podczas pracy: 0.6 A przy 100 V, 0.27 A przy 240 V
Poziom hałasu podczas pracy	W trybie Standby: poniżej 45 dB (A) Tryb pracy bez materiału do obróbki: poniżej 70dB (A) (zgodnie z normą ISO 7779)
Wymiary zewnętrzne	515.2 mm (szer.) x 368.3 mm (dł.) x 270.6 mm (wys.)
Ciężar urządzenia	10.9 kg
Środowisko pracy	Temperatura: 5 - 40°C Wilgotność względna: 35 - 80%
Dołączone części i akcesoria	Zasilacz, przewód sieciowy, narzędzie grawerujące, uchwyt narzędzia, regulator głębokości (duży i mały), podkładka mocująca materiał, próbki materiału, CD-ROM z oprogramowaniem Roland, instrukcja obsługi

SUB: możliwe jest podłączenie EGX-20 do portu USB przez opcjonalny konwerter SX-UP2.

### ■ Części opcjonalne

L = całkowita długość, W = długość ostrza, jednostka miary = mm.

Model	Opis	
<b>3.175 mm narzędzia grawerujące do akrylu i żywicy</b>		
ZEC-A2013	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.127 (W)	
ZEC-A2025	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.254 (W)	
ZEC-A2051	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.508 (W)	
ZEC-A2076	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.762 (W)	
<b>Płaskie narzędzia grawerujące do cięcia dużych znaków do akrylu i żywicy</b>		
ZEC-A2150	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 1.52 (W)	
ZEC-A2190	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 1.91 (W)	
ZEC-A2230	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 2.29 (W)	
ZEC-A2320	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 3.175 (W)	
<b>Ćwierćkoliste, wysokoobrotowe narzędzia do nacinania akrylu i żywicy</b>		
ZEC-A2013-QR	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.13 (W)	
ZEC-A2025-QR	Węglik spiekany, średnica = 3.175, 114 (L) X 0.25 (W)	
<b>Diamentowy rysik do rysowania powierzchni aluminium i mosiądzu</b>		
ZDC-A2000	średnica = 3.175, 127 (L) Dodatkowo wymagana jest końcówka dociskowa ZB-20	

Model	Opis
<b>Końcówka dociskowa</b>	
ZB-20	Dodatkowo wymagany jest rysik (ZDC-2000)
<b>Podkładka mocująca materiał</b>	
AS-10	210 mm x 140 mm, 10 kartek
<b>Zamienny silnik wrzeciona</b>	
ZM-12	Testy przeprowadzone przez firmę Roland wykazały, że czas eksploatacji silnika wynosi ok. 1000 h
<b>Zamienne wrzeciono</b>	
ZS-20	
<b>Kabel łączący z komputerem</b>	
SX-UP2	konwerter USB --> port równoległy, 1.8 m

Informacja o innych produktach firmy Roland znajduje się na stronie [www.quedex.com](http://www.quedex.com).

Firma Roland zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian bez uprzedniego powiadomienia. Mogą wystąpić różnice w konfiguracji i specyfikacji urządzeń. Aby zapewnić optymalną efektywność urządzenia, zaleca się okresową kontrolę najważniejszych części. Skontaktuj się z dealerm firmą Roland w sprawie dalszych szczegółów. Nie obowiązują żadne inne warunki gwarancji oprócz tych, które zostały wyraźnie określone. Firma Roland zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za straty i szkody (nieprzewidywalne lub dające się przewidzieć) spowodowane defektami produktu. Windows, Windows NT są zarejestrowanymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation zarejestrowanymi w USA lub innych krajach. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich producentów. Znaki towarowe mogą być objęte ochroną praw autorskich. Użytkownicy zobowiązani są przestrzegać praw autorskich wykorzystywanych produktów.

Wydrukowano w Polsce w firmie Quedex 02.08.2004.

**Roland**  
AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE:  
**QUEDEX**  
[www.quedex.com](http://www.quedex.com)

Quedex, ul. Bukowska 14, 62-080 Sierosław  
tel. +48 61 8963 802, fax +48 61 8963 900, kom. +48 605 061 913,  
<http://www.quedex.com>, [biuro@quedex.com](mailto:biuro@quedex.com)

AUTORYZOWANY DEALER:  
**POIKOS**  
PLOTERY

[www.rolanddg.com](http://www.rolanddg.com)